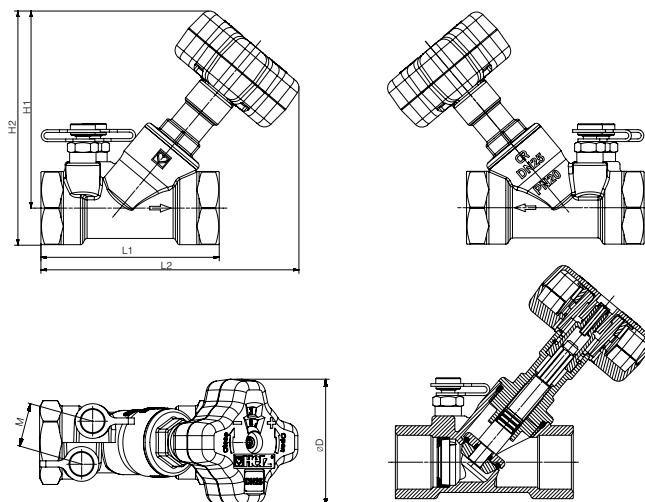


HERZ STRÖMAX 4017 M

Przelotowy zawór regulacyjny z kryzą pomiarową

Zawór regulacyjny do instalacji grzewczych i chłodniczych zamontowanych w budynkach

Arkusz dla **STRÖMAX 4017 M**, Wydanie 0711



☒ Wymiary montażowe w mm

| Nr art.: | DN | L1 | L2 | H1 | H2 | M | D | kvs | wartość k_v kryzy |
|-----------|-------|-----|-----|-----|-----|----|----|-------|---------------------|
| 1 4017 11 | 15 LF | 83 | 129 | 96 | 109 | 25 | 70 | 0,46 | 0,48 |
| 1 4017 21 | 15 MF | 83 | 129 | 96 | 109 | 25 | 70 | 0,88 | 0,97 |
| 1 4017 01 | 15 | 83 | 129 | 96 | 109 | 25 | 70 | 2,00 | 1,95 |
| 1 4017 02 | 20 | 91 | 135 | 99 | 115 | 25 | 70 | 3,60 | 3,95 |
| 1 4017 03 | 25 | 110 | 146 | 109 | 130 | 25 | 70 | 6,50 | 7,9 |
| 1 4017 04 | 32 | 122 | 159 | 117 | 142 | 25 | 70 | 13,30 | 15,75 |
| 1 4017 05 | 40 | 135 | 178 | 136 | 163 | 25 | 70 | 18,50 | 21,5 |
| 1 4017 06 | 50 | 164 | 197 | 140 | 175 | 25 | 70 | 33,00 | 46,7 |

☒ Wykonanie wg normy BS 7350 PN 20 seria B

Zawór regulacyjny ze stopu miedzi, figura skośna. Wszystkie części metalowe mające styczność z wodą zostały wyprodukowane ze stopu miedzi odpornego na wytlukiwanie cynku.

Części górne są wyposażone w niewznoszący się trzpień.

4017 M Strömax 4017 M, przelotowy zawór regulacyjny z kryzą pomiarową do mierzenia różnicy ciśnień, z zaworami pomiarowymi.

Wersja żółta z mosiądzu odpornego na wytlukiwanie cynku, mufa x mufa, uszczelnienie trzpienia podwójnym O-ringiem, nastawa wstępna przez ograniczenie skoku grzybka, wskaźnik cyfrowy w okienku na pokrętle.

☒ Zakres zastosowania

Odcinanie i regulacja instalacji grzewczych i chłodniczych w budynkach, wzgl. kompensacja hydrauliczna przewodów zasilających.

☒ Dane eksploatacyjne

Przekręcenie zaworu w prawą stronę powoduje jego zamknięcie

Maks. temperatura robocza

130 °C przy 10 bar

Maks. ciśnienie robocze

20 bar przy 20 °C

Maks. różnica ciśnień w zamkniętym gnieździe

10 bar

Jakość wody grzejnej zgodna z PN-93/C-04607, ÖNORM H 5195 lub dyrektywą VDI 2035.

W przypadku stosowania złączy zaciskowych HERZ do rur stalowych i miedzianych należy przestrzegać dopuszczalnych wartości temperatury i ciśnienia zgodnie z PN-EN 1254-2; 1988 wg tabeli 5.

Dla przyłączy do rur z tworzywa sztucznego maksymalna temperatura robocza wynosi 95 °C, natomiast maksymalne ciśnienie robocze 10 bar, o ile zostały dopuszczone przez producenta rur.

Amoniak zawarty w konopiach powoduje uszkodzenie mosiężnej obudowy zaworu, uszczelki EPDM pęcznieją przez oleje mineralne lub smary zawierające oleje mineralne, co prowadzi do uszkodzenia uszczelki EPDM. Informacje na temat środków zapobiegających zamarzaniu i korozji na bazie glikolu etylenowego są zawarte w dokumentacji producenta.

☑ Właściwości konstrukcyjne

Kierunek przepływu

Należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu zgodny ze strzałką na korpusie zaworu.

Położenie montażowe

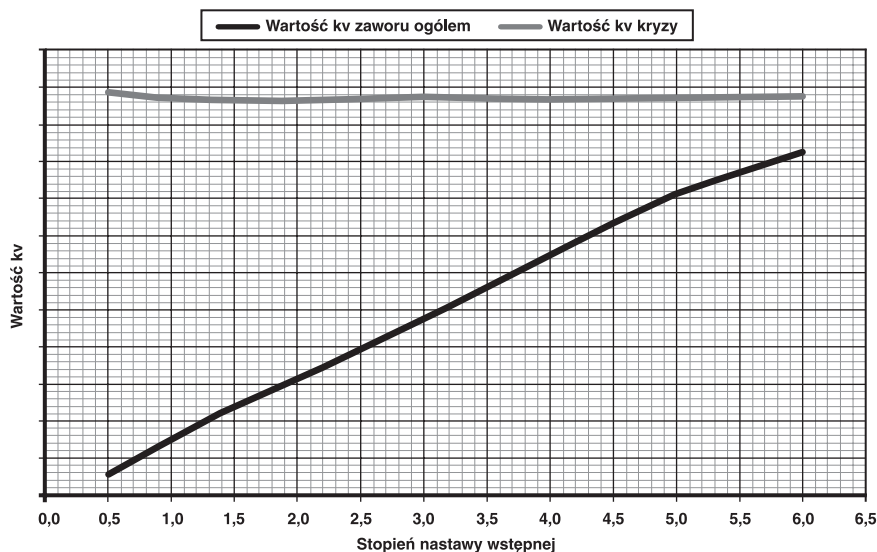
Możliwe każde położenie montażowe.

Nastawa wstępna

Dane położenie stożka dławiącego można łatwo odczytać na przedniej stronie pokrętła (wskazanie cyfrowe). Żądany stopień nastawy wstępnej można wygodnie ustawić, a następnie ustalić za pomocą wewnętrznego, zakrytego trzpienia nastawy wstępnej. Wstępnie ustawiony przepływowy zawór regulacyjny można w każdej chwili odciąć lub ustawić w dowolnej pozycji poniżej ustalonej nastawy. Trzpień nastawy wstępnej jest zakryty przez śrubę mocującą pokrętło i zabezpieczony przed przypadkowym użyciem.

☑ Zawór regulacyjny z kryzą pomiarową 4017 M

Specyfika wbudowanej kryzy pomiarowej



Dokładność pomiaru $\pm 3\%$

☑ Osprzęt



Znacznik nastawy wstępnej

Znacznik nastawy wstępnej (1 6517 05) jest zawieszony nad zaworem lub przewodem rurowym. Usuwając znaczniki przy cyfrach obrotów pełnych i częściowych (odłamując lub odcinając) oznacza się nastawę wstępną dla danego zaworu. Dzięki temu podczas wykonywania prac serwisowych możliwe jest kontrolowanie i ew. ponowne ustawienie nastawy wstępnej do ustalonej pierwotnie, przy regulowaniu instalacji, bez pomocy projektu.

☑ Nastawa wstępna.

Ustawienie i ustalenie.

Procedura nastawy wstępnej

1. Ustawić żądany stopień nastawy wstępnej zgodnie z obliczeniem (wskaźnik cyfrowy na pokrętło).
 2. Odkręcić śrubę mocującą pokrętło; nie wolno przy tym zdejmować pokrętła z zaworu.
 3. Wkręcić do oporu dostępny teraz trzpień do nastawy wstępnej.
 4. Wkręcić z powrotem śrubę mocującą pokrętło.
 5. Ustawione położenie zaznaczyć na znaczniku nastawy wstępnej i przymocować go do zaworu.
- Punkt 5 nie jest wymagany.

☑ Wymiarowanie

Należy zwrócić uwagę na to, aby nastawa wstępna nie była mniejsza niż 1/4 całkowitego skoku.